

産業廃棄物処理施設維持管理記録

施設名称 丸三製紙株式会社 バイオマス焼却設備

2026年度実績

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量 [規則第12条の7の2第1項第1号イ]

種類	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
汚泥	t	1,302											
廃プラ	t	76											
木くず	t	0											
紙くず	t	0											
廃油	t	0											
合計	t	1,378											

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況 [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

	燃焼ガス温度	集塵機流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
(1)測定位置	燃焼出口	減温塔出口	集塵機出口
(2)測定結果が得られた日	2026年5月1日	2026年5月1日	2026年5月1日
(3)測定結果	992 ~ 1044 °C	180 ~ 180 °C	1 ~ 6 ppm
【維持管理基準】	【800以上】 °C	【概ね180以下】 °C	【100以下】 ppm

※燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度は、全て連続測定しております。
記載している数値は、焼却炉稼働中の月間最大値と最小値です。

3. ばいじんの除去(清掃)を行った年月日 [規則第12条の7の2第1項第1号ハ]

2026年2月27日	

※上記の他、ばいじん除去は連続で行っています。

4. 煙突から排出される排ガスの測定に関する事項 [規則第12条の7の2第1項第1号ニ]

(1)排ガスを採取した位置	焼却炉煙突	焼却炉煙突	焼却炉煙突	焼却炉煙突	
(2)排ガスを採取した日					
(3)測定結果が得られた日					
(4)測定結果					基準値 ※2
項目	単位	測定結果	測定結果	測定結果	測定結果
硫黄酸化物	K値				10 (大防法)
ばいじん ※1	g/m ³ N				0.08 (大防法)
塩化水素 ※1	mg/m ³ N				700 (大防法)
窒素酸化物 ※1	ppm				250 (大防法)
ダイオキシン類 ※1	ng-TEQ/m ³ N				1 (特措法)

※1:酸素12%換算値

※2:大防法→大気汚染防止法、特措法→ダイオキシン類特別措置法