

産業廃棄物処理施設維持管理記録

施設名称 丸三製紙株式会社 バイオマス焼却設備

2026年度実績

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量 [規則第12条の7の2第1項第1号イ]

種類	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
汚泥	t	1,302	1,401	1,596									
廃プラ	t	76	60	77									
木くず	t	0	0	0									
紙くず	t	0	0	0									
廃油	t	0	0	0									
合計	t	1,378	1,461	1,673									

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況 [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

	燃焼ガス温度	集塵機流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
(1)測定位置	燃焼出口	減温塔出口	集塵機出口
(2)測定結果が得られた日	2026年7月1日	2026年7月1日	2026年7月1日
(3)測定結果 【維持管理基準】	975 ～ 1055 ℃ 【800以上】 ℃	180 ～ 180 ℃ 【概ね180以下】 ℃	1 ～ 5 ppm 【100以下】 ppm

※燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度は、全て連続測定しております。
記載している数値は、焼却炉稼働中の月間最大値と最小値です。

3. ばいじんの除去(清掃)を行った年月日 [規則第12条の7の2第1項第1号ハ]

※上記の他、ばいじん除去は連続で行っています。

4. 煙突から排出される排ガスの測定に関する事項 [規則第12条の7の2第1項第1号ニ]

(1)排ガスを採取した位置	焼却炉煙突	焼却炉煙突	焼却炉煙突	焼却炉煙突	
(2)排ガスを採取した日	2026年4月9日				
(3)測定結果が得られた日	2026年4月23日				
(4)測定結果					
項目	単位	測定結果	測定結果	測定結果	測定結果
硫黄酸化物	K値	0.36			
ばいじん ※1	g/m³N	0.0006			
塩化水素 ※1	mg/m³N	54			
窒素酸化物 ※1	ppm	160			
ダイオキシン類 ※1	ng-TEQ/m³N	-			
					基準値 ※2
					10 (大防法)
					0.08 (大防法)
					700 (大防法)
					250 (大防法)
					1 (特措法)

※1:酸素12%換算値

※2:大防法→大気汚染防止法、 特措法→ダイオキシン類特別措置法